

Апикор® MP

Модификатор ржавчины

Свойства материала

Модификатор ржавчины на основе водного раствора ортофосфорной кислоты с добавлением специальных органических компонентов. Предназначен для химической очистки, фосфатирования и пассивации металлических поверхностей, а также обработки окалины на сварных швах и резьбовых соединениях перед нанесением лакокрасочных покрытий.

Особенности материала

- не требует применения повышенных температур;
- не требует высокотемпературного нагревания металлических поверхностей при нанесении;
- не требуется последующего смыва модификатора моющими растворами и растворителями;
- не изменяет прочности сварного шва или резьбового соединения;
- совместим со всеми видами противокоррозионных лакокрасочных материалов;
- прост в применении и не требует специальных рабочих навыков для его применения.

Области применения			
Применяется для химической очистки,	Применяется в машиностроительной и		
фосфатирования и пассивации металлических	металлургической промышленности.		
поверхностей, в том числе стальной арматуры.			
Применяется для обработки окалины на сварных	Применяется на предприятиях топливно-		
швах и резьбовых соединениях перед нанесением	энергетического комплекса.		
лакокрасочных покрытий на несущих			
металлических конструкциях и других			
металлических поверхностях.			
Применяется в судостроении и судоремонте.	Применяется в строительных и ремонтных		
	организациях для решения задач, связанных с		
	обработкой металлических конструкций на любой		
	строительной площадке.		
Инструкция по работе с материалом			
Подготовка поверхности	Производство работ		
Металлические поверхности должны быть	Модификатор наносят на подготовленную		
очищены от пыли, грязи, масел; старое непрочно	металлическую поверхность кистью,		
держащееся покрытие, рыхлые ржавчина и	пульверизатором или окунанием в ванне при		
окалина должны быть удалены механическим	температуре от +5°C до +30°C в один-два слоя со		
(абразивоструйным) способом до степени очистки	средним расходом 0,05-0,10 кг/м² на один слой и		
от окислов 2 по ГОСТ 9.402. или ручным способом	промежуточной сушкой между слоями 1-2 часа, при		
(наждачной бумагой, кардщеткой) с последующим	температуре +20°C и относительной влажности		
нанесением (но не позднее, чем двое суток после	воздуха не более 80%, до исчезновения пятен		
нанесения последнего слоя модификатора)	ржавчины. Продолжительность процесса		
противокоррозионных лакокрасочных материалов	модификации и режимы фосфатирования		
(см. технический лист «Апикор® Грунт-эмаль» и	определяются состоянием обрабатываемой		
«Апион® Антикор»).	поверхности. Небольшие детали допускается		
	протирать ветошью или фланелевым тампоном.		
	После высыхания обработанная поверхность должна		
	приобрести сероватый цвет. После чего этот		
	сероватый налет на металле необходимо удалить с		
	помощью чистой ветоши, фланелевого тампона или		
	кордщетками. Второй слой модификатора наносится после полного		
	высыхания первого и удаления налета и твердых		
	продуктов реакции (в виде солей) кордщеткой.		
	Допускается вспенивание материала после		
	нанесения на металл; образующиеся твердые		
	папесения на металл, образующиеся твердые		

		продукты в виде солей - нормальная химическая реакция модификатора на ржавчину. Не допускается наличие очагов коррозии на обработанной поверхности. Не позднее, чем через двое суток после нанесения модификатора, обработанную поверхность окрашивают		
		противокоррозионными лакокрасочными материалами в соответствии с инструкцией по их		
		применению и нанесению. Не допускается нанесение материала при атмосферных осадках.		
Подготовка материала		Инструмент и оборудование		
Модификатор поставляется готовым к		Кисть, пульверизатор.		
применению.		Окунание в ванне.		
-		Ветошь или фланелевый тампон для протирания		
		небольших деталей.		
		Кордщетка.		
Технические характеристики продукта				
Показатель	Ед. изм.	Значение	Метод определения/Примечание	
Внешний вид состава	Прозрачная жидкость, оттенок не нормируется			
Плотность	г/м ³ , в	1,015-1,25	ГОСТ 28513-90	
	пределах			
Время высыхания при	час,	2	ГОСТ 19007-73	
температуре (18±2)°С	не более			
Цвет продукта	Прозрачная жидкость,			
	оттенок не нормируется			
Поставка / тара	10 кг, полиэтиленовая канистра			

Хранение / транспортировка

Хранить следует в упаковке производителя в закрытых помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от атмосферных осадков при температуре от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Гарантийный срок хранения в заводской герметичной упаковке до вскрытия — 12 месяцев со дня изготовления. Не допускать попадания прямых солнечных лучей на тару с модификатором.

Утилизация отходов

Высохшие остатки модификатора утилизируются обычным образом, как строительный мусор. В жидком состоянии запрещается сливать модификатор в канализацию.

Меры предосторожности

Модификатор «Апикор® MP» является пожаро-, взрывобезопасным и умеренно токсичным материалом. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека. При попадании на кожу может вызвать воспаление или ожог. Все работающие с материалом должны быть обеспечены комплектом спецодежды, средствами индивидуальной защиты кожных покровов, органов зрения и органов дыхания (резиновыми перчатками, защитными очками и т.п.).

При попадании модификатора на кожу, ее следует промыть теплой водой с мылом. При попадании модификатора в глаза их следует немедленно промыть теплой водой, а затем обратиться за консультацией к квалифицированному специалисту.

При проведении работ помещение должно проветриваться!

Важно! Приведённые в настоящем документе сведения основываются на нашем опыте применения материалов и на наиболее достоверной информации, доступной в настоящее время; несмотря на это, они не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ, цели применения материала и региональную нормативную документацию. Исходя из вышесказанного, наша ответственность распространяется только на условия, определенные договором поставки. Рекомендации по выбору и применению материалов, предоставленные нашими сотрудниками, накладывают на нас ответственность только в случае письменного предоставления этих рекомендаций.